



# **ИНСТРУКЦИЯ**

## **по нанесению защитного покрытия**

## **«S-COMPOSIT™ E-COAT (СВ)»**

### **на поверхности со слабой или отсутствующей впитывающей способностью**

**URL: [www.inn-t.com](http://www.inn-t.com) e-mail: [info@inn-t.com](mailto:info@inn-t.com)**

**Россия, индекс 420034, г. Казань, ул. Вахитова, д.6**

**тел.: +7(843)227-07-12, 227-00-98, 250-75-60**

## **1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.**

1.1 В данной технологической инструкции приведен процесс нанесения защитно-декоративного покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» на следующие виды поверхностей:

- черный металл;
- цветной металл;
- оцинкованная сталь;
- стеклянные поверхности;
- совместимые лакокрасочные материалы и т.п.

1.2 Защитное покрытие «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» должно соответствовать требованиям ТУ 2257-003-89189728-2010.

1.3 Каждая партия защитного покрытия должна сопровождаться паспортом, подтверждающим качество продукции, а на каждом тарном месте должна быть этикетка предприятия – изготовителя.

## **2. ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ.**

- 2.1 Кисти волосяные с натуральной длинной мягкой щетиной.
- 2.2 Валик с коротким натуральным ворсом (5-8 мм).
- 2.3 Электромеханический инструмент для очистки поверхности.
- 2.4 Металлические щетки, наждачная бумага.
- 2.5 Краскопульт пневматический или безвоздушный.

## **3. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ.**

3.1 Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью.

3.2 Механическая очистка металлической поверхности производится до степени St 3 или SA2 - SA2,5. При отсутствии возможности очистки поверхности до степени St 3 или SA2 - SA2,5 допускается нанесение материала на налет ржавчины (до 200 мкм), прочно держащейся на поверхности металла, однако, следует учитывать, что обезжикивание и обеспыливание данной поверхности обязательно.

3.3 Обезжикивание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, чем 24 часа при работе внутри помещения. Поверхность перед окрашиванием должна быть сухой и чистой. **Остаточная влажность основания должна быть не более 10 %.**

3.4 Нанесение покрытия на загрязненную поверхность или поверхность, покрытую лакокрасочным материалом, не совместимым с материалом «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)», **не допускается.** Запрещается наносить покрытие «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» на шлифованный, полированный бетон или топпингованный бетон.

3.5 Температура поверхности при нанесении «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» не должна быть ниже -20 °C, влажность воздуха - не более 80%.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

#### **4. НАНЕСЕНИЕ ЗАЩИТНОГО ПОКРЫТИЯ «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)»**

4.1 Нанесение покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» производится по загрунтованной, сухой, чистой поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -20 °C до +40 °C и относительной влажности воздуха до 80%.

4.2. Состав «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» является трехкомпонентным и поставляется в трех емкостях (Компонент А, Компонент В, Наполнитель). Содержимое емкостей смешивается в поставляемых пропорциях.

Компонент А упаковывается в ведра по 3,6 кг либо 14,4 кг.

Компонент В упаковывается в бутыли по 0,9 кг.

Наполнитель упаковывается в пластиковые ведра по 0,25 кг.

Компоненты смешиваются непосредственно перед нанесением в следующей пропорции:

Для получения 5 кг готового материала «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)»:

1 ведро Компонента А массой 3,6 кг + 2 ведра Наполнителя + 1 бутыль компонента В.

Для получения 20 кг готового материала «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)»:

1 ведро Компонента А массой 14,4 кг + 8 ведер Наполнителя + 4 бутыли компонента В.

4.3 Необходимо тщательно перемешивать содержимое ведра при помощи электромеханического инструмента с насадкой для перемешивания красок после добавления каждого компонента. Открыть тару с Компонентом А, после его перемешивания добавить расчетное количество Наполнителя, затем, после перемешивания состава, добавить расчетное количество Компонента В и перемешать. Время жизни состава после смешения компонентов – 1,5 часа.

4.4 Во время окрашивания при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °C выше точки росы.

4.5 Не допускается наносить покрытие на незащищенную поверхность перед дождем. Полностью высохшее покрытие водостойко.

4.6 Окраска производится не менее чем в 2 слоя методами пневматического, безвоздушного распыления, валиком, кистью. Поверхность окрашивается перекрестными слоями с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 4-6 часов (в зависимости от температуры окружающего воздуха). **Внимание!!! После полного высыхания покрытия (24 часа) нанесение последующих слоев недопустимо.**

Рекомендации при использовании краскопультов:

<b>Безвоздушное распыление</b>	<b>Пневмораспыление</b>
<p>Необходимо довести материал до рабочей вязкости 30-60 с при 20±2 °C по ВЗ-246 с соплом 4 мм.</p> <p><u>Разбавитель:</u> ацетон, бутилацетат, этилацетат, ксилол.</p> <p><u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 0,28 – 0,43 мм (0,011-0,017 дюйма)</p> <p><u>Давление:</u> 120-160 атм.</p>	<p>Необходимо довести материал до рабочей вязкости 25-30 с при 20±2 °C по ВЗ-246 с соплом 4 мм.</p> <p><u>Разбавитель:</u> ацетон, бутилацетат, этилацетат, ксилол</p> <p><u>Диаметр распыляющего сопла:</u> 1,5-2,2 мм (0,059-0,087 дюйма)</p> <p><u>Давление:</u> 3-4 атм.</p>

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

4.7 Покрытие высыхает до степени 3 в зависимости от температуры воздуха в течение 4-6 часов, далее идет полимеризация и отверждение покрытия. Время окончательной сушки покрытия при температуре 20±2°C – не менее 24 часов. Полный набор рабочей прочности – 7 суток.

4.8 Количество слоев покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и условий полимеризации.

4.9 Теоретический расход покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» при толщине готового покрытия 150 мкм составляет 0,23 кг/м<sup>2</sup> (двухслойное нанесение). Ориентировочный расход «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» на один слой – 0,115 кг/м<sup>2</sup> (с учетом технологических потерь 10%).

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Расход покрытия в существенной мере зависит от множества факторов, которые могут увеличивать его до нескольких раз. Такими факторами являются: условия окружающей среды (скорость ветра), механизированный способ нанесения (при помощи краскопульта), труднодоступность узла применения, стесненные условия нанесения, впитывающая способность и геометрическая форма поверхности, профессионализм исполнительного персонала.

4.10 Контроль качества покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

Для точного измерения толщины готового покрытия использовать измеритель толщины мокрого слоя лакокрасочных покрытий (напр. толщиномер-гребенка Константа ГУ Универсальная). Защитное покрытие, нанесенное на поверхность, должно лежать сплошным равнотолщинным покровом, без пропусков, потеков и вмятин.

4.11 Для снятия не затвердевшего материала с инструмента использовать органический растворитель (ацетон, 646, бутилацетат, этилацетат, ксиол). Застывший состав можно снять механически. Вымыть руки и незащищенные участки кожи теплой водой с мылом.

## 5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1 При работе с материалом «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» рекомендуется пользоваться защитными очками, фартуком, либо малярным костюмом.

5.2 Запрещается нанесение «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» в закрытом помещении без вентиляции. Если помещение хорошо проветривается или работы ведутся вне помещения, рекомендуется пользоваться респираторами ШБ-1 «Лепесток- 200» ГОСТ 12.4.028.

5.3 Материал «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» содержит органические растворители, поэтому хранение и применение покрытия должны производиться на расстоянии от открытых источников огня, нагревательных приборов и прямых солнечных лучей.

5.4 Транспортирование и хранение покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» нужно производить в плотно закрытой таре при температуре не ниже -40 °C.

5.5 К самостоятельной работе следует допускать лиц, ознакомленных с инструкцией по нанесению защитного покрытия «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)»

## 6. КРИТИЧЕСКИЕ СИТУАЦИИ.

6.1 При попадании продукта в глаза - немедленно промыть глаза проточной водой в течение 15 минут. Если раздражение сохраняется - проконсультироваться с врачом.

6.2 При попадании на кожу - промыть водой с мылом. Загрязненную одежду выстирать.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Инструкция по нанесению «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)»	4

6.3 При попадании в органы дыхания немедленно обратиться к врачу.

6.4 В случае пролива продукта для облегчения уборки использовать любой впитывающий материал типа песка, грунта, ветоши и т.д.

## 7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

7.1 Состав «S-COMPOSIT™ E-COAT (CB)» необходимо хранить в плотно закрытой таре завода-изготовителя, предохранять от действия тепла, влаги и прямых солнечных лучей при температуре от -20 до +30 С°.

7.2. Срок годности состава: Компонент А - 12 месяцев, Наполнитель – 12 месяцев, Компонент В – 12 месяцев.

## 8. ПОДТВЕРЖДЕНИЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
(должность и ФИО ответственного лица)

\_\_\_\_\_  
(наименование предприятия)

Ознакомлен с настоящей инструкцией и допущен к выполнению работ

\_\_\_\_\_  
(подпись ответственного лица)

\_\_\_\_\_  
(дата)

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------